

## Спиральный компрессор Atlas Copco SF 11 - 10



### Технические характеристики

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Габариты, д/ш/в:            | 1450 / 750 / 1844 |
| Вес, кг:                    | 480               |
| Мощность двигателя, кВт:    | 11                |
| Производительность, м3/мин: | 1.00              |
| Максимальное давление, Бар: | 10                |

### Комплект поставки

Привод. Система охлаждения компрессора. Воздушная система. Спиральный элемент. Система регулирования типа "старт - стоп". Звукопоглощающий кожух. Одноточечные входные и выпускные патрубки. Встроенные электрические пускатели. Встроенный осушитель.

### Дополнительные опции

Электронный клапан слива конденсата. Встроенный адсорбционный осушитель CD. Система удаленного мониторинга.

Срок поставки \_\_\_\_\_

Стоимость с НДС \_\_\_\_\_

Дополнительная информация \_\_\_\_\_

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)

<http://atlas-stt.ru>